

KÖSTER

KÖSTER LF-VL

Oplosmiddelvrije Gietvloer

Versie: 7/2020



KÖSTER LF-VL

Verwerking



1. De ondergrondvoorbereiding bestaat uit stralen. Daardoor worden oude lagen en andere verontreinigingen verwijderd.



2. Om een licht opgeruwde, goed absorberende ondergrond voor te bereiden, worden ook nieuwe beton of dekvloeren gestraald of geslepen.



3. Bij alle details, zoals bijvoorbeeld hoeken en kanten, is tevens een mechanische voorbehandeling door affrezen noodzakelijk.



4. Indien de ondergrond wordt voorbereid door te stralen met metaalachtig straalmiddel, wordt het oppervlak gereinigd met een magneetrol. Het opgenomen materiaal kan worden hergebruikt.



5. Voor een ideale hechting tussen de ondergrond en de coating, worden stof en losse delen van de oppervlakte opgezogen.



6. Zijkanten van de te bewerken vlakken afplakken, daardoor ontstaan er een strakke aftekening



7. De primerlaag bestaat uit een laag LF-BM. Is er sprake van vochtbelasting of hoge alkaliteit uit de ondergrond, dan vooraf KÖSTER VAP 2000 als primer toepassen..



8. Bij een primerlaag met KÖSTER LF-BM wordt deze met vuur gedroogd kwartszand afgestrooid, om zodanig het hechtbare oppervlakte te vergroten. Bij toepassing van KÖSTER VAP 2000 is dit niet nodig.



9. Na het uitharden van de primer wordt het overbodige zand afgezogen.



10. Deklaag met Köster LF-VL: de B-component wordt met een langzaam lopend roerwerk in de A-component gemengd. De mengtijd is 3 minuten.



11. Om mengfouten te voorkomen, wordt het materiaal halverwege de mengtijd in een schone container overgebracht en daar gemengd. De KÖSTER harsmixer behaalt gelijkmatige resultaten als mixeropzetstuk.



12. De verwerking op de met Köster LF-BM voorgeprimerde ondergrond vindt plaats in minimaal één handeling. Het verbruik is ca. 1,3 kg/m² per mm laagdikte.



13. Nadat het materiaal op de voorbereide ondergrond is aangebracht: Köster LF-VL kan gelijkmatig worden verdeeld met behulp van een geschikt egaliseergereedschap. Het materiaal is zelfnivellerend.



14. Direct daarna wordt een prikrol door de coating gehaald voor ontluchten. We raden aan om spijkerl-schoenen te dragen tijdens de verwerking.



15. Het resultaat is een decoratieve, visueel aantrekkelijke vloercoating. KÖSTER LF-VL wordt gekenmerkt door zijn hoge slijtvastheid en is daarom bij uitstek geschikt voor industriële en commerciële vloeren.



We staan wereldwijd voor u klaar

Technische Gegevens

Viscositeit
Oplosmiddelen
Componenten
Mengverhouding
Verwerkingstijd bij + 12 °C / + 23 °C
Dichtheid
Kleur
Verwerkingstemperatuur
Dauwpuntafstand
Drukvastheid (28 Tage)
Buig/treksterkte (28 Tage)
Hechtteksterkte (7 Tage)
(Onthechten, op beton min. C50/60)
Verbruik
Toepassingsgebied

Verpakking
Opslag

KÖSTER LF-BM

Epoxyhars grondering voor
minerale ondergronden

Ca. 550 mPas (+ 20 °C)
Oplosmiddelvrij
2 componenten
2 : 1 (A : B)
60 min / 40 min
1,1 g / cm³
Transparant
Min. + 10 °C
Min. + 3 °C
> 60 N / mm²
> 10 N / mm²
> 4 N / mm²

Ca. 0,38 kg / m²
Grondering voor minerale
ondergronden
25 kg of 6 kg Combi
Minimaal 12 maanden

KÖSTER LF-VL

Zelfnivellerende Epoxydhars
Gietvloer

Ca. 2000 mPas (+ 23 °C)
Oplosmiddelvrij
2 componenten
5,7 : 1 (A : B)
60 min / 40 min
1,34 g / cm³
Kiezelgrijs
Min. + 10 °C
Min. + 3 °C
> 50 N / mm²
> 12 N / mm²
> 4 N / mm²

Ca. 2,6 kg / m² (2 mm laagdikte)
Industrie en bedrijven
26,8 kg of 6,7 kg Combi
Minimaal 12 maanden

// Neem contact met ons op

Köster Afdichtingssystemen BV
Overveld 15
3848 BT Harderwijk
Tel.: +31341467090
E-Mail: info@koster-afdichtingssystemen.nl
www.koster-afdichtingssystemen.nl

Follow us on social media:



KÖSTER
Afdichtingssystemen

